

Kurzbeschreibung des Projekts

Mit der neuen GUD Anlage im werkeigenen Kraftwerk wird der Standort in Zukunft flexibler und effizienter mit Strom und Dampf versorgt. Die Gasturbine hat dabei eine Leistung von 25 MWele und die Entnahmedampfturbine von 38 Mwele, welche mittels Dampf aus dem neu errichteten Dampfkessel (240 to/h Dampfleistung / 6 Brennstoffe) betrieben wird. Als zentrales Prozessleitsystem kommt Siemens T3000 zum Einsatz.



Quelle: Ineos Köln

Fakten zum Projekt

Kunde	Steag Energy Services GmbH
Zeitraum	07.2019 bis 02.2020
Branche	Petrochemie / Kraftwerksbau
Leistungen	Leittechnik / Sicherheitstechnik
Tätigkeiten	<ul style="list-style-type: none"> • Beratung im Bereich Leittechnik / Owner's Engineer • Funktionsgespräche • Erstellung übergeordneter Funktionsbeschreibung • Erstellung von Regelschemata • Mitwirkung Sicherheitsbetrachtungen • Erstellung Not-Halt Konzept • Schnittstellen- Signallisten