

Kurzbeschreibung des Projekts

Die hollu GmbH zählt zu den führenden österreichischen Unternehmen im Bereich Systemhygiene. Um diese Stellung auch in Zukunft zu gewährleisten soll der Standort Zirl erweitert werden. Diese Erweiterung umfasst den Bau von zusätzlichen Produktions-, Logistik- und Lagerflächen. Mit den neu gewonnenen Kapazitäten soll die aktuelle Absatzmenge in den kommenden Jahren verdreifacht werden.



Fakten zum Projekt

Kunde	hollu Systemhygiene GmbH
Zeitraum	Seit 11.2020
Branche	Anlagenbau
Leistungen	Projektleitung Anlagenbau und EMSR Technik
Tätigkeiten	<ul style="list-style-type: none">• Planung EMSR Technik• Koordination und Führung der anlagentechnischen Planung• Projektabstimmung mit anderen Gewerken• Planung von Logistik- und Abfüllanlagen• Adaptierung bestehender Maschinen und Anlagen• Budgetplanung• Erstellung von Anfrageunterlagen