

## Kurzbeschreibung des Projekts

Am Standort wird Öl in 6 Reaktoren (sogenannte Furnace-Black-Reaktoren) verbrannt. Das entstehende Rauchgas (Tailgas) wird in weiterer Folge den Perlereien zugeführt, welche den Ruß granulieren. Ziel des Projektes ist, die einzelnen vorhandenen Raugasströme zu sammeln und das Rauchgas in einer zentralen Rauchgasreinigungsanlage aufzubereiten (ca. 150.000 Nm<sup>3</sup>/h).



Quelle: DGW

## Fakten zum Projekt

<b>Kunde</b>	Steag Energy Services GmbH
<b>Zeitraum</b>	04.2019 bis 07.2019
<b>Branche</b>	Kraftwerksbau
<b>Leistungen</b>	Leittechnik
<b>Tätigkeiten</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Leittechnik- und Automatisierungskonzept</li><li>• Investitionskostenermittlung</li><li>• Erstellung Standortrahmenspezifikation</li><li>• Schnittstellenabklärung</li><li>• Erstellung Gerätekatalog</li><li>• Verfügbarkeits- und Redundanzkonzept</li><li>• Emissionsmessungen</li></ul>